



MOD S 7.4.2 VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO RISCHI PER AREA

APPLICABILITÀ:

	☑ Ed. Direzionale
	✓ Locali tecnici (Centrale Termica)
	✓ Area Comune Spogliatoi
✓ Sede Generale Le Morelline Due	☑ Officina e Garage
	✓ Area Lavaggio Automezzi
	☑ Strade e Piazzali e Parcheggio coperto
□ Centri di Raccolta	Loc. MORELLINE, Via per Rosignano snc Rosignano Solvay
	□ Loc. Paratino, Via Pasubio 130/A Cecina
	□ Loc. Poggio Gagliardo, Montescudaio
	□ Capraia
✓ Area:	







MOD. S.7.4.2

Revisione n°

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 2 di 65

Indice

1	Scopo	3
2	Informazioni Generali	4
	2.1. Descrizione dell'attività lavorativa della REA S.p.A.	4
	2.2. Dati identificativi dell'Azienda	4
3	Requisiti Tecnico professionali, dichiarazioni a carico delle Ditte	4
4	Individuazione dei costi per la sicurezza	4
5	Identificazione e valutazione dei Rischi per Area: Sede Generale Le Morelline Due	5
	5.1. Edificio Direzionale	6
	5.2. Locali Tecnici	17
	5.3. Area Comune Spogliatoi	23
	5.4. Officina e Garage	32
	5.5. Area Lavaggio automezzi	47







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 3 di 65

1 SCOPO

Scopo del presente documento è fornire le informazioni generali relative all'attività svolte dalla Società REA e informazioni dettagliate sui rischi per la sicurezza e la salute presenti nella sede individuata quale luogo di svolgimento dell'attività affidata a terzi.

In caso di accettazione di offerta e quindi di definizione del contratto o ordine di servizio, le informazioni suddette saranno necessarie per determinare gli eventuali rischi che potrebbero insorgere dalle interferenze delle lavorazioni richieste ai fornitori con le usuali attività REA.

La documentazione necessaria per definire il coordinamento tra REA e la Ditta Appaltatrice, come previsto dall'art. 26 comma 3 del D.Lgs. 81/2008, sarà integrativa del presente documento ed è di seguito indicata:

- ▶ Allegato A Informazioni sui Requisiti Tecnico Professionali delle Ditte (MOD. S.7.4.1)
- ▶ Allegato B-1 Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza DUVRI (Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza) PRELIMINARE O RICOGNITIVO (DUVRI MOD S.7.4.9)
- ▶ Allegato B-2 Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza DUVRI (Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza) DEFINTIVO (DUVRI MOD S.7.4.6). Tale allegato sarà redatto in fase di definizione del contratto)
- ▶ Istr S.05. "Piano di emergenza" relativa all'area di svolgimento delle attività
- ▶ Foglio di Lavoro (MOD. S.7.4.7): Qualora necessario ed in relazione all'effettuazione di attività straordinarie, che non sono state esplicitamente contemplate negli Allegati B o che comportino rischi ulteriori e che necessitano la predisposizione di ulteriori misure di sicurezza è compilato il modello "FOGLIO DI LAVORO.(MOD S.7.4.7)







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6

del Settembre 2018

Ver RSGI

App A

Pagina 4 di 65

2 INFORMAZIONI GENERALI

2.1 Descrizione dell'attività lavorativa della REA S.p.A.

Le attività svolte da REA fanno capo a diverse sedi:

- La sede, ubicata in Loc. Le Morelline Due, a Rosignano Solvay,
- I centri di raccolta gestiti direttamente dall'Azienda nei Comuni di Rosignano, Cecina e Montescudaio e Capraia;

La **sede** è ubicata nella zona industriale Le Morelline Due, a Rosignano Solvay. Nell'area circostante sono presenti numerose attività produttive di tipo industriale, artigianale e commerciale.

2.2 Dati identificativi dell'Azienda

Ragione sociale	Rosignano Energia e Ambiente (REA S.p.A.)
Sede Legale	Loc. Le Morelline Due Rosignano Solvay (LI)
Indirizzo Area oggetto del documento	SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE
Attività svolta	Servizi di global service di rifiuti urbani: raccolta e trasporto di rifiuti solidi urbani, gestione della tariffa di igiene ambientale, servizio di spazzamento strade
Codice Fiscale e Numero iscrizione C.C.I.A.A.	01098200494
R.E.A.	98420

Nel presente documento sarà presa in considerazione esclusivamente l'attività svolta presso la Sede Generale sita in Loc. Le Morelline Due.

3 REQUISITI TECNICO PROFESSIONALI, DICHIARAZIONI A CARICO DELLE DITTE

La Ditta Fornitrice dovrà compilare l'Allegato A (Mod. S.7.4.1 "Informazioni sui requisiti tecnico - professionali delle ditte").

Tale documento consente la verifica da parte di REA dell'idoneità tecnico professionale della Ditta fornitrice (comma 1 lettera a dell'art.26 del D.Lgs 81/2008).

4 INDIVIDUAZIONE DEI COSTI PER LA SICUREZZA

I costi per la sicurezza sono individuati e dettagliati nei DUVRI (Mod S.7.4.9 "ALLEGATO B-1 DUVRI PRELIMINARE O RICOGNITIVO", MOD S.7.4.6 "ALLEGATO B-1 DUVRI DEFINITVO").







MOD. S.7.4.2

Revisione n°

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 5 di 65

5 IDENTIFICAZIONE E VALUTAZIONE DEI RISCHI PER AREA: SEDE GENERALE LE MORELLINE DUE

Presso la sede generale sita in Loc. Le Morelline Due sono state individuate le seguenti aree omogenee di rischio:

AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE

- Edificio direzionale
- Locali tecnici (Centrale termica)
- Area comune-spogliatoi
- Officina e Garage
- Area lavaggio automezzi
- Strade, piazzali e Parcheggio coperto

Per ciascuna area è stata effettuata la valutazione dei rischi individuati con indicazione delle misure di prevenzione e protezione adottate, di cui si allega l'estratto della valutazione dei rischi aggiornato:







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 6 di 65

5.1 Edificio Direzionale

rosignano energia ambi	iente spa	SCH	RISCHIO PER AREA	EDIFICIO DIREZIONALE					
F	ile Rif.	<i>A</i>	to 2 Appendice 3 Sed Gen Ed 04 Rev 0						
Azienda	Rosignano Energia Ambiente R.E.A. SpA								
Sede	Le Morelline Due, Rosignano Marittimo								
Elenco attrezzature ı	utilizzate		agenti chimici						
Stampanti/Fotocopia			eri emesse da toner e fotocopiatrici						
Jtensili da ufficio (P	Pinzatrici, forbici, taglierini ecc)		·						
Computers fissi e po	ortatili								
Telefoni									
Termoconvettori									
			NON NECECOADI						
DPI			NON NECESSARI						







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 7 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Archivi e/o Stoccaggi	Rischio incendio di materiale cartaceo	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Verifica e controllo dei dispostivi antincendio Stoccaggio adeguato del materiale con quantitativi limitati E' presente e adeguatamente nominato il personale addetto alla gestione delle emergenze	Corsi di formazione per addetti alla gestione delle emergenze	Sono presenti al piano un congruo numero di estintori		
Arredi	Rischio di urti con elementi di arredo presenti	1	2	2	0,5	0,375	NP	NP	1,1	BASSO	Gli uffici sono arredati in modo adeguato garantendo percorsi di esodo senza ostacoli	Formazione per mansione			
Arredi	Rischi legati all'illuminazione (formazione di riflessi, carenza di luminanza)	2	2	4	0,25	0,375	0,5	0,5	1,2	BASSO	Valutazione illuminotecnica: Illuminazione dovrà essere migliorata per un ottimale svolgimento delle attività previste. Si veda piano di miglioramento. Qualora si verifichi la formazione di fastidiosi riflessi sullo schermo a causa dell'illuminazione (principalmente naturale) utilizzare le tende presenti ad ogni finestra Manutenzione degli impianti di illuminazione artificiale	Formazione per mansione		Da utilizzare occhiali qualora la sorveglianza sanitaria effettuata ne abbia rilevato la necessità	X







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagin	a 8 di	i 65	

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Arredi	Rischi legati all'ergonomia delle postazioni	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	Le postazioni sono dotate dei requisiti ergonomici necessari in base a quanto previsto dalla norma UNI di riferimento	Formazione per mansione			
Arredi	Rischio incendio	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Gli incendi possono essere essenzialmente di origine elettrica in quanto non sono presenti altre sorgenti di innesco. All'interno dell'edificio e vietato fumare	E' presente adeguata cartellonista indicante il divieto di fumo come previsto dalla normativa vigente	Sono presenti al piano un congruo numero di estintori		
Ascensore	Incidenti di natura meccanica (schiacciamento, caduta, ecc.)	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	L'ascensore è regolarmente verificato (mensilmente dalla ditta installatrice e ogni 2 anni da organi competenti come previsto dalla normativa vigente Non effettuare manovre improprie all'interno dell'ascensore	Formazione per mansione			
Ascensore	Incidenti di natura elettrica	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	L'ascensore è regolarmente verificato (mensilmente dalla ditta installatrice e ogni 2 anni da organi competenti come previsto dalla normativa vigente Non effettuare manovre improprie all'interno dell'ascensore				







MOD. S.7.4.2

emergenza sono controllate da ditta

specializzata con

periodicità

semestrale

BASSO

	Revisione n° 6			del Settembre 2	2018				Ver RSGI		Α	App AU		Pagi	na 9 di 65
				Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC								
Scenario	Rischio Atteso	P	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazion		Formazione e nformazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica degli estintori	1 3	3 3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Il controllo e la verifica dei dispositivi antincendio è effettuato in balalla normativa vigente ed è affidato a ditta specializzata					
Dispositivi di emergenza	Rischi per una non corretta installazione delle Porte di emergenza	1 3	3 3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	La porta di emergenza installata è marcata CE e il funzionamento verificato con periodicità semestrale					
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica del funzionamento delle porte di emergenza dotate di maniglie antipanico	1 3	3 3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	La porta di emergenza installata è marcata CE e il funzionamento verificato con periodicità semestrale					
	Rischi per mancata									Le luci di					





1 3 3

0,5

0,375

NP

0,5

Rischi per mancata

verifica del

delle luci di

emergenza

funzionamento

Dispositivi di

emergenza



MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 10 di 65

					- -attore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Mancato rispetto del piano di emergenza	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			
Emergenze	Piano di emergenza non aggiornato	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 11 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Cedimenti strutturali per terremoti, allagamenti ecc.	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	La struttura è regolarmente collaudata. Durante i sopralluoghi si verifica il buono stato della struttura. In caso di eventi che possono aver causato danni si procede a valutazione e ripristino mediante tecnici e ditte specializzate.				
Impianto elettrico	Rischio incendio	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione specifica per addetti alle emergenze con modalità e contenuto definiti dalla normativa vigente	Gli estintori sono dislocati in modo opportuno ai piani e sono regolarmente verificati da ditta specializzata		
Impianto elettrico	Rischio per una non corretta manutenzione dell'impianto	1	4	4	0,5	0,375	NP	0,5	1,4	BASSO	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. I quadri devono essere mantenuti chiusi		Sistemi di protezione differenziale		







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 12 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Microclima	Rischi per mancato o non corretto ricambio d'aria	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	Tutti i locali sono dotati di adeguata aerazione	Formazione per mansione			
Microclima	Rischi per una non corretta posizione dei termoconvettori	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	I termoconvettori sono posizionati in modo adeguato garantendo ai dipendenti una climatizzazione uniforme e regolabile attraverso termostati installati in ogni locale				
Pavimentazione	Rischio di scivolamento	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	E' vietato correre lungo i corridoi. Qualora dovessero presentarsi aree bagnate è opportuno asciugare repentinamente. Le attività di pulizia vengono effettuate normalmente in momenti in cui il personale non è presente o non transita. Se necessario la ditta fornitrice deve apporre il segnale che indica la presenza di pavimentazione bagnata				
Pavimentazione	Rischi di caduta per presenza di dislivelli	1	1	1	0,5	0,375	NP	0,5	0,4	ACCETTABILE	Nell'area non sono presenti dislivelli				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 13 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Pavimentazione	Rischio per mancata pulizia e igiene	1	1	1	0,5	0,375	NP	0,5	0,4	ACCETTABILE	L'attività di pulizia e sanificazione è affidata a ditta esterna che opera in base a quanto stipulato da contratto				
Scale	Rischi di caduta e scivolamenti	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Le scale sono costruite a regola d'arte. E' presente su ciascun scalino una striscia antiscivolo	Formazione per mansione	Striscia antiscivolo su ciascun gradino		
Scariche atmosferiche	Incidenti di natura elettrica (folgorazione)	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				
Scariche atmosferiche	Rischio incendio o esplosione	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				
Segnaletica	Rischi per una non corretta posizione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	La segnaletica è adeguatamente predisposta e si presenta in buono stato				
Segnaletica	Rischi per una non corretta manutenzione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	Lo stato della segnaletica presente nell'edificio è verificato durante lo svolgimento dei sopralluoghi per la sicurezza.				
Servizi Igienici	Rischi per mancata pulizia e sanificazione	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	Le attività di pulizia e sanificazione sono effettuate da ditta esterna con periodicità stabilita da apposito contratto.				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 14 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Servizi Igienici	Rischio di contaminazione biologica	1	2	2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	Le attività di pulizia e sanificazione sono effettuate da ditta esterna con periodicità stabilita da apposito contratto.				
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischio di esposizione a polveri emesse dalle attrezzature	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,1	BASSO	Effettuata valutazione del rischio esposizione ad agenti chimici. Le attrezzature sono perlopiù centralizzate e collocate in ambienti aperti in cui non è presente in forma stabile personale.	Formazione sul rischio di esposizione ad agenti chimici			
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischio chimico per contatto in fase di sostituzione dei toner	1	3	3	0,5	0,375	0,5	0,5	0,8	ACCETTABILE	Effettuata la valutazione del rischio di esposizione ad genti chimici. I toner installati non comportano diretto contatto degli inchiostri. E' comunque raccomandata la necessaria attenzione ed in caso di necessità di dispositivi di protezione	Formazione sul rischio di esposizione ad agenti chimici		Guanti in lattice in caso di necessità	







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 15 di 65

				Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischi di natura meccanica connessi con l'uso delle attrezzature: ustioni, abrasioni, schiacciamenti ecc.	1 2	2 2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	Durante la sostituzione dei toner o in caso d'inceppamento è necessario prestare particolare attenzione e eventualmente contattare il responsabile informatico.	Formazione sui rischi per mansione			
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischio incendio per surriscaldamenti	1 3	3 3	0,5	0,375	0,5	0,5	0,8	ACCETTABILE	Le attrezzature utilizzate sono marcate CE e quindi conformi alla normativa vigente.	Formazione sui rischi per mansione		Gli estintori sono disposti in modo adeguato per piano	
Termoconvettori	Rischio di contaminazione biologica	1 2	2 2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	I termoconvettori sono sottoposti a regolare manutenzione e pulizia dei filtri				
Utilizzo di utensili da ufficio	Incidenti di natura meccanica (schiacciamento, tagli, abrasioni ecc.)	1 2	2 2	0,5	0,375	NP	0,5	0,7	ACCETTABILE	Gli utensili non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli previsti. Cautela e prudenza nell'uso	Formazione sui rischi per mansione			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 16 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Telefoni	Rischio rumore legato a conversazioni o suonerie	1	1	1	0,5	0,375	NP	0,5	0,4	ACCETTABILE	Valutazione del rischio di esposizione a rumore. Gli uffici sono caratterizzati dalla presenza di un limitato numero di addetti. L'attività lavorativa svolta, ad esclusione del servizio NUMERO VERDE non prevede un uso continuativo del telefono. Il locale in cui opera l'addetto al NUMERO VERDE può ospitare al massimo un'altra persona.	Formazione sui rischi per mansione			
Utenze	Rischio legato alla presenza di utenti	1	1	1	0,5	0,375	NP	0,5	0,4	ACCETTABILE	Gli utenti sono tenuti a rispettare quanto indicato dagli operatori presenti ed in particolare è vietato l'affollamento interno. Si raccomanda un comportamento civile e consono alle norme di buona educazione	rischi per mansione			







Revisione n° 6

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE

MOD. S.7.4.2

Locali Tecnici

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 17 di 65

5.2 Locali Tecnici

rosignano er	nergia ambiente spa			SCHEDA F	RISCHIO	PER ARE	A			IMPIANTI TERMICI
	File Rif.			Allegato	2 Appe	ndice 3 Se	d Gen Ed	1 04 Rev 0		
Azienda	Rosignano Energ	ia Ambiente R.E	.A. SpA							
Sede	Le Morelline Due	Rosignano Mar	ittimo							
Elenco attre	ezzature utilizzate				Elenco age	nti chimici				
Bruciatore					Polveri					
					Emissioni	da traffico veico	lare			
							SCARF	PE ANTINFOR	TUNISTICHE	
Disposit	tivi di protezion	e Individual	e per l'accesso	all'area						







Rischi per mancata verifica

funzionamento

delle luci di

emergenza

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE Locali Tecnici

MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 18 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Ambiente di lavoro	Rischio incendio	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	Mantenere l'ordine e la pulizia evitando di depositare materiali in luoghi inopportuni (es. punti di transito) Gli estintori sono adeguatamente verificati da ditta esterna incaricata	Formazione al personale addetto alle emergenze	Estintori adeguatamente dislocati nell'area		
	Mancata verifica e manutenzione	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	E' nominato il responsabile terzo dell'impianto. Sono effettuate le verifiche periodiche necessarie	Formazione personale addetto			
Dispositivi di	Rischi per mancata verifica degli estintori	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il controllo e la verifica dei dispositivi antincendio è effettuato in base alla normativa vigente ed è affidato a ditta specializzata	Formazione al personale addetto			

Le luci di

periodicità

semestrale

BASSO

emergenza sono

controllate da ditta

specializzata con

Formazione al

personale

addetto



Dispositivi di emergenza



NP

1,50

NP

3

3

0,5

0,5



MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 19 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

					Organizzativo			Di C							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Mancato rispetto del piano di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	piano di emergenza e prove di			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 20 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Piano di emergenza non aggiornato	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	piano di emergenza e prove di			
Emergenze	Cedimenti strutturali per terremoti, allagamenti ecc.	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La struttura è regolarmente collaudata. Durante i sopralluoghi si verifica il buono stato della struttura. In caso di eventi che possono aver causato danni si procede a valutazione e ripristino mediante tecnici e ditte specializzate.				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 21 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Pavimentazione	Rischio di scivolamento per perdita di equilibrio, piede in fallo, rischi di inciampo legato a pavimentazione scivolosa per presenza di oli, grassi, acqua ecc.	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	La pavimentazione deve essere mantenuta sgombra da inciampi ed periodicamente ripulita con mezzi meccanici (spazzatrici)	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	
Pavimentazione	Rischi di caduta per presenza di dislivelli	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,50	ACCETTABILE	Sono presenti dislivelli: prestare le dovute cautele.	Formazione per mansione			
Pavimentazione	Rischio per mancata pulizia e igiene	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,50	ACCETTABILE	L'area deve essere ripulita al termine dell'attività di lavaggio. Gli impianti tecnici sono mantenuti in ordine dal conduttore dell'impianto di lavaggio	Formazione per mansione			
Scariche atmosferiche	Incidenti di natura elettrica (folgorazione)	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				
Scariche atmosferiche	Rischio incendio o esplosione	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				
Segnaletica	Rischi per una non corretta posizione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	La segnaletica è adeguatamente predisposta e si presenta in buono stato				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 22 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Segnaletica	Rischi per una non corretta manutenzione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Lo stato della segnaletica presente nell'edificio è verificato durante lo svolgimento dei sopralluoghi per la sicurezza.				
Strutture: Stabilità, solidità	Rischi di crollo per cedimenti strutturali	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Le strutture sono costruite a regola d'arte e sono manutenute in modo adeguato.				
Strutture: Stabilità, solidità	Rischi di crollo di strutture causati da urti da parte di mezzi aziendali	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Sono prodotte NC di sistema che comportano analisi della struttura per la verifica della stabilità e successivo ripristino				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 23 di 65

5.3 Area Comune Spogliatoi

rosignano er	nergia ambiente spa				SCH	IEDA RISC	HIO PER AR	EA			COMUNE E GLIATOI
	File Rif.				A	llegato 2 A	ppendice 3 S	Sed Gen Ed	d 04 Rev 0)	
Azienda	Rosignano Energi	a Ambiente	R.E.A. SpA								
Sede	Le Morelline Due,										
Elenco attre	zzature utilizzate					Elenco	agenti chimici				
Disposit	ivi di protezione	e Individu	uale per	l'acces	so all'area			N	ION NECES	SSARI	







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 24 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	Fo	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Armadi	Non idoneità degli armadi per gli indumenti da lavoro.	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,5	ACCETTABILE	Gli armadi per gli indumenti da lavoro sono separati da quelli per gli indumenti privati. Tutti gli operatori sono dotati di armadietto personale dotato di chiave				
Armadi	Uso non corretto degli armadi per indumenti da lavoro	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,5	ACCETTABILE	Gli armadi devono essere adeguatamente mantenuti da parte degli operatori e periodicamente puliti	Formazione per mansione			
Arredi	Rischio di urti con elementi di arredo presenti	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	L'area è strutturata ed arredata in modo da garantire la massima fruibilità e				
Arredi	Rischio incendio	1	3	3	0,5	0,5	NP	0,5	1	ACCETTABILE	dell'edificio è vietato fumare	cartellonista indicante il divieto di fumo come previsto dalla normativa	Sono presenti un congruo numero di estintori		
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica degli estintori	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	Il controllo e la verifica dei dispositivi antincendio è effettuato in base alla normativa vigente ed è affidato a ditta specializzata				







MOD. S.7.4.2

del Settembre 2018 Revisione n° 6

Ver RSGI

App AU

Pagina 25 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Dispositivi di emergenza	Rischi per una non corretta installazione delle Porte di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	La porta di emergenza installata è marcata CE e il suo funzionamento è verificato con periodicità semestrale				
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica del funzionamento delle porte di emergenza dotate di maniglie antipanico	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	La porta di emergenza installata è marcata CE e il suo funzionamento è verificato con periodicità semestrale				
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica del funzionamento delle luci di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	Le luci di emergenza sono controllate da ditta specializzata con periodicità semestrale				
Emergenze	Mancato rispetto del piano di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 26 di 65

		Fattore Organizzativo		Fattore DPI	Fattore DPC
--	--	--------------------------	--	----------------	----------------

					Organizzadivo			Di C							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Piano di emergenza non aggiornato	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza in relazione agli eventuali aggiornamenti			
Emergenze	Cedimenti strutturali per terremoti, allagamenti ecc.	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	La struttura è regolarmente collaudata. Durante i sopralluoghi si verifica il buono stato della struttura. In caso di eventi che possono aver causato danni si procede a valutazione e ripristino mediante tecnici e ditte specializzate.				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 27 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

	1									I	1	1	l		
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Impianto elettrico	Rischio incendio	1	3	3	0,5	0,5	NP	0,5	1	ACCETTABILE	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione specifica per addetti alle emergenze con modalità e contenuto definiti dalla normativa vigente	Gli estintori sono dislocati in modo opportuno ai piani e sono regolarmente verificati da ditta specializzata		
Impianto elettrico	Rischio per una non corretta manutenzione dell'impianto	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,333333333	BASSO	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. I quadri devono essere mantenuti chiusi		Sistemi di protezione differenziale		
Microclima	Rischi per mancato o non corretto ricambio d'aria	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	Tutti i locali sono dotati di adeguata aerazione	Formazione per mansione			
Microclima	Rischi per una non corretta posizione dei termoconvettori	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	I termoconvettori sono posizionati in modo adeguato garantendo ai dipendenti una climatizzazione uniforme e regolabile attraverso termostati installati in ogni locale				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 28 di 65

Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Pavimentazione	Rischio di scivolamento	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	E' vietato correre lungo i corridoi. Qualora dovessero presentarsi aree bagnate è opportuno asciugare repentinamente. Le attività di pulizia vengono effettuate normalmente in momenti in cui il personale non è presente o non transita. Se necessario la ditta fornitrice deve apporre il segnale che indica la presenza di pavimentazione bagnata	Formazione e informazione			
Pavimentazione	Rischi di caduta per presenza di dislivelli	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,5	ACCETTABILE	I percorsi che collegano l'area comune/spogliatoi ai piazzali sono adeguati e segnalati.				
Pavimentazione	Rischio per mancata pulizia e igiene	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,5	ACCETTABILE	L'attività di pulizia e sanificazione è affidata a ditta esterna che opera in base a quanto stipulato da contratto				
Scariche atmosferiche	Incidenti di natura elettrica (folgorazione)	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				
Scariche atmosferiche	Rischio incendio o esplosione	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,5	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 29 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Segnaletica	Rischi per una non corretta posizione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1		La segnaletica è adeguatamente predisposta e si presenta in buono stato				
Segnaletica	Rischi per una non corretta manutenzione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	Lo stato della segnaletica presente nell'edificio è verificato durante lo svolgimento dei sopralluoghi per la sicurezza.				
Servizi Igienico/assistenziali	Rischi per mancata pulizia e sanificazione	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	Le attività di pulizia e sanificazione sono effettuate da ditta esterna con periodicità stabilita da apposito contratto.				
Servizi Igienico/assistenziali	Rischio di contaminazione biologica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	Le attività di pulizia e sanificazione sono effettuate da ditta esterna con periodicità stabilita da apposito contratto.				
Servizi Igienico/assistenziali	Rischi per mancanza d'acqua sia per uso potabile che sanitario	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,5	ACCETTABILE	E' effettuata la manutenzione sugli impianti idrici. L'afflusso d'acqua è garantito da stoccaggi adeguati. In caso di disservizi l'intervento della ditta di manutenzione è immediato. E' presente nell'area comune un erogatore a boccione che viene regolarmente rifornito				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 30 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

					Organizzativo	1 011110210110	J. 1	DIC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Spogliatoi	Inadeguatezza dei locali destinati a spogliatoi	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	I locali destinati a spogliatoi sono: *adeguati al numero di dipendenti; *distinti per sesso; *convenientemente arredati; *climatizzati e sufficientemente aerati; *adeguatamente illuminati; *dotati di incongruo numero di docce e servizi igienici; *dotati di panche e sedie *dotati di docce adeguate e funzionanti con flusso di acqua corrente calda e fredda *dotati di mezzi detergenti e per asciugarsi				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 31 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

S	Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Serviz Igienio	zi co/assistenziali	Rischio per mal funzionamento delle docce legato a atti vandalici e furti	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,5	ACCETTABILE	Le docce presenti sono sufficienti e appropriate. È presente un numero congruo di docce in entrambi gli spogliatoi (maschile e femminile) Tutti gli operatori sono invitati al rispetto del luogo di lavoro e delle attrezzature presenti. A seguito di atti vandalici o furti sono prodotte non conformità il cui esito e risoluzione sono registrati dal SGI.	Formazione su igiene e rispetto dei luoghi di lavoro			
Termo	oconvettori	Rischio di contaminazione biologica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1	ACCETTABILE	I termoconvettori sono sottoposti a regolare manutenzione e pulizia dei filtri				







Revisione n° 6

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE

MOD. S.7.4.2

Officina e Garage

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 32 di 65

5.4 Officina e Garage

rosignano energia ambiente spa	SCHED	DA RISCHIO PER AREA	AREA OFFICINA E GARAGE						
File Rif.	Alleg	gato 2 Appendice 3 Sed Gen Ed 04 Rev 0							
Azienda Rosignano Energia	a Ambiente R.E.A. SpA								
	Rosignano Marittimo								
Elenco attrezzature utilizzate		Elenco agenti chimici							
Trapano a colonna	Seghetto alternativo	IP Hydrus Oil 46 (Api) Lubrificante per impianti idraulici Combustione interna Agip SINT 2000 (Eni) Lubrificante per trasmissioni IP PONTIAX HD SAE 85W-140 (Api) Lubrificante per trasmissioni DEXRON III (Petronas - Divisione Arexons) Lubrificante per trasmissioni DEXRON III (Petronas - Divisione Arexons) Lubrificante per trasmissioni IP Super Axia Plus SAE 15W/40 (Api) Lubrificante per motori diesel IP Tarus Turbo Synthetic-SAE 5W/30 (Api) Lubrificante per motori diesel	Isionabile						
Mola da banco	Trapano avvitatore a batteria	Olio di vasellina spray System OV 230 (Api) Grasso (Petronas - Divisione Arexons) Olio di vasellina spray System (IP Athesia PGX 02 (Api) Grasso (Grasso al litio spray (Mathematical Intion of Mathematical	Arexon)						
Troncatrice elettrica	Trapano elettrico	Chem Sorb (Labrochem) Polvere Assorbente Bostik Silicone Universale (Uhu Bostik) Agente Sigillante Assorbente Assorbente Bostik Silicone Universale (Uhu Bostik) Agente Sigillante Silicon 5 Trasparente (Henkel) Massorbente Sigillante Silicone Acetico antimuffa (Meccanocar) mastice sigillante							
Saldatrice a filo	Mola a batteria	Diluente Nitro Antinebbia Acquaragia diluente SK Pure Oil (Safety Antinebbia Acquaragia diluente SK Pure Oil (Safety Epossidica (Baldini) Smalto a base Epossidica (Baldini) Synuil Smalto Synuil Smalto Synuil Synuil Sur Synuil Smalto Synuil Synui	Baldini)						
Saldatrice a bacchetta	Mola elettrica	Smalto a base d'acqua (Baldini) Synuil Smalto Inodore Satinato Acetilene disciolta (Sol spa) - Gas combustibile per applicazioni di Acetilene disciolta (Sol spa) - Gas combustibile per applicazioni di Antigelo per circuiti di raffreddamento IP Antifreeze/RED (Api) AlrFLUID (Petronas - Divisione Arexon) Liquido protettivo anticongelante gas di sca	ento di azoto dai						
Saldatrice ossiacetilenica	Smerigliatrice elettrica	W46751- Container 3 Deosan (Labrochem) Detergente Concentrato altamente profumato Deosan (Surprofused Profused							
Ingrassatore a batteria	Compressore e Serbatoio aria compressa	Help Grasso Multiuso Spray 400 ml Olio ENI I SINT MS 5W 40 Gasolio							
		SCARPE ANTINFORTUNISTICHE							
Dispositivi di protezione	Individuale per l'accesso all'area	SSALL PARTITIONS FISHER							













MOD. S.7.4.2

Officina e Garage

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 34 di 65

Scenario	Rischio	0	_	_	r	F	-	_
					Fattore Organizzativo		Fattore DPI	Fattore DPC

Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F_d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Archivi e/o Stoccaggi	Rischio incendio di materiale cartaceo	1	3	3	0,5	0,375	NP	0,5	1,07	BASSO	Verifica e controllo dei dispostivi antincendio Stoccaggio adeguato del materiale con quantitativi limitati E' presente e adeguatamente nominato il personale addetto alla gestione delle emergenze	Corsi di formazione per addetti alla gestione delle emergenze	Sono presenti al piano un congruo numero di estintori		
Archivi e/o Stoccaggi	Rischio incendio nell'area deposito oli motore	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	Verifica e controllo dei dispostivi antincendio Stoccaggio adeguato del materiale con quantitativi massimi stabiliti da certificato di prevenzione incendi (scadenza febbraio 2018) E' presente e adeguatamente nominato il personale addetto alla gestione delle emergenze	Corsi di formazione per addetti alla gestione delle emergenze	Sono presenti un congruo numero di estintori		
Archivi e/o Stoccaggi	Rischio incendio per la presenza di piccoli stoccaggi di bombolette spray contenetti materiali infiammabili in area manutenzione cassonetti e piccoli stoccaggi in magazzino	1	3	3	0,5	0,5	NP	0,5	1,00	ACCETTABILE	Verifica e controllo dei dispostivi antincendio Sono presenti piccoli quantitativi di materiale infiammabile. E' presente e adeguatamente nominato il personale addetto alla gestione delle emergenze	Corsi di formazione per addetti alla gestione delle emergenze	Sono presenti un congruo numero di estintori		







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 35 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Archivi e/o Stoccaggi	Rischio incendio per la presenza di pneumatici	1	3	3	0,5	0,5	NP	0,5	1,00	ACCETTABILE	Verifica e controllo dei dispostivi antincendio In apposita area sono stoccati un numero limitato di pneumatici (inferiori a 10000 kg) utilizzati per il ripristino in caso di necessità immediata. E' presente e adeguatamente nominato il personale addetto alla gestione delle emergenze	Corsi di formazione per addetti alla gestione delle emergenze	Sono presenti un congruo numero di estintori		
Arredi	Rischio di urti con elementi di arredo presenti all'interno degli uffici presenti al piano primo e nell'ufficio a piano terra di ROF	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Gli uffici sono arredati in modo adeguato garantendo percorsi di esodo senza ostacoli	Formazione per mansione			
Arredi	Rischi legati all'illuminazione (formazione di riflessi, carenza di luminanza) all'interno degli uffici presenti al piano primo e nell'ufficio a piano terra di ROF	1	2	2	0,5	0,5	0,5	NP	0,67	ACCETTABILE	illuminazione adeguata allo svolgimento delle attività previste. Qualora si verifichi la formazione di fastidiosi riflessi sullo schermo a causa dell'illuminazione (principalmente naturale) utilizzare le tende presenti ad ogni finestra Manutenzione degli impianti di illuminazione artificiale	Formazione per mansione		Da utilizzare occhiali qualora la sorveglianza sanitaria effettuata ne abbia rilevato la necessità	X
Arredi: Scaffalature	Rischi legati a cedimenti delle strutture per sovraccarico o errata disposizione del carico	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Le scaffalature installate sono dotate di apposita certificazione ed è indicata su ciascuna il carico max supportato.	Formazione per mansione			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 36 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F_d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Arredi	Rischi legati all'ergonomia delle postazioni all'interno degli uffici presenti al piano primo e nell'ufficio a piano terra di ROF	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Le postazioni sono dotate dei requisiti ergonomici necessari in base a quanto previsto dalla norma UNI di riferimento	Formazione per mansione			
Arredi	Rischio incendio all'interno degli uffici presenti al piano primo e nell'ufficio a piano terra di ROF	1	3	3	0,5	0,5	NP	0,5	1,00	ACCETTABILE	Gli incendi possono essere essenzialmente di origine elettrica in quanto non sono presenti altre sorgenti di innesco. All'interno dell'edificio e vietato fumare	E' presente adeguata cartellonista indicante il divieto di fumo come previsto dalla normativa vigente	Sono presenti al piano un congruo numero di estintori		
Attrezzature	Rischio di esposizione a rumore/vibrazioni	2	2	4	0,5	0,5	0,5	0,5	1,00	ACCETTABILE	Istruzioni operative di sistema Valutazione di esposizione a rumore/vibrazioni	Formazione addetti	Sono presenti i DPC necessari in base all'uso delle attrezzature	DPI previsti per l'uso delle attrezzature.	X
Attrezzature: trapano	Incidenti di natura: - meccanica (urti, tagli, perforazione, schiacciamenti, proiezioni del materiale in lavorazione) - elettrica	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Valutazione dei requisiti essenziali di sicurezza L'uso delle attrezzature è limitato al personale addetto e formato. Al termine dell'attività staccare l'alimentazione elettrica	Sono presenti per ciascuna attrezzatura in uso schede informative sui pericoli, misure di sicurezza e protezioni, divieti e obblighi		Guanti di protezione Occhiali di protezione Scarpe antinfortunistiche	
Attrezzature: Molatrice fissa	Incidenti di natura: - meccanica (urti, tagli, perforazione, schiacciamenti, proiezioni del materiale in lavorazione) - elettrica	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00		Valutazione dei requisiti essenziali di sicurezza L'uso delle attrezzature è limitato al personale addetto e formato. Al termine dell'attività staccare l'alimentazione elettrica	Sono presenti per ciascuna attrezzatura in uso schede informative sui pericoli, misure di sicurezza e protezioni, divieti e obblighi		Guanti di protezione Occhiali di protezione Scarpe antinfortunistiche	







MOD. S.7.4.2

Officina e Garage

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI App AU Pagina 37 di 65

Organizzativo Formazione DPI DPC

					Organizzativo	Formazione	DPI	DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Attrezzature: Bombole in uso e in deposito	Scoppio, incidenti di natura elettrica, incidenti di natura meccanica, incendio	1	4	4	0,5	0,5	0,5	0,5	1,00	ACCETTABILE	Le bombole presenti sono quelle in uso e non è presente stoccaggio. Valutazione dei requisiti essenziali di sicurezza. L'uso è consentito solo a personale addetto e formato.	Corso di formazione per gli addetti all'uso dell'attrezzatura	Estintori presenti in numero congruo nell'area di lavoro	Guanti di protezione Occhiali di protezione Scarpe antinfortunistiche. DPI specifici per attività di saldatura	
Attrezzature: Saldatrice ossiacetilenica	Scoppio, incidenti di natura elettrica, incidenti di natura meccanica, incendio, esposizione a fumi e sostanze nocive; esposizione a radiazioni emesse dalla fiamma, offese e ustioni per proiezione di scorie di metallo incandescenti	1	3	3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,75	ACCETTABILE	Valutazione dei requisiti essenziali di sicurezza. L'uso è consentito solo a personale addetto e formato.	Corso di formazione per gli addetti all'uso dell'attrezzatura	Estintori presenti in numero congruo nell'area di lavoro	Guanti di protezione Occhiali di protezione Scarpe antinfortunistiche. DPI specifici per attività di saldatura	
Attrezzature: Saldatrice ad arco elettrico	Scoppio, incidenti di natura elettrica, incidenti di natura meccanica, incendio, esposizione a fumi e sostanze nocive; esposizione a radiazioni emesse dalla fiamma, offese e ustioni per proiezione di scorie di metallo incandescenti	1	4	4	0,5	0,5	0,5	0,5	1,00	ACCETTABILE	Valutazione dei requisiti essenziali di sicurezza. L'uso è consentito solo a personale addetto e formato.	Corso di formazione per gli addetti all'uso dell'attrezzatura	Estintori presenti in numero congruo nell'area di lavoro	Guanti di protezione Occhiali di protezione Scarpe antinfortunistiche. DPI specifici per attività di saldatura	







mancata verifica

funzionamento

funzionamento

delle luci di

emergenza

delle porte di

emergenza

dotate di

maniglie antipanico Rischi per mancata verifica

del

del

Dispositivi di

Dispositivi di

emergenza

emergenza

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE

MOD. S.7.4.2

Officina e Garage

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI App AU Pagina 38 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Attrezzature: troncatrice elettrica	Incidenti di natura: - meccanica (urti, tagli, perforazione, schiacciamenti, proiezioni del materiale in lavorazione) - elettrica	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Valutazione dei requisiti essenziali di sicurezza. L'uso è consentito solo a personale addetto e formato.	Sono presenti per ciascuna attrezzatura in uso schede informative sui pericoli, misure di sicurezza e protezioni, divieti e obblighi		Guanti di protezione Occhiali di protezione Scarpe antinfortunistiche	
Attrezzature: pressa	Incidenti di natura: - meccanica (urti, tagli, perforazione, schiacciamenti, proiezioni del materiale in lavorazione) - elettrica	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Valutazione dei requisiti essenziali di sicurezza. L'uso è consentito solo a personale addetto e formato. Istruzione per l'uso dell'attrezzatura	Sono presenti per ciascuna attrezzatura in uso schede informative sui pericoli, misure di sicurezza e protezioni, divieti e obblighi		Guanti di protezione Occhiali di protezione Scarpe antinfortunistiche	
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica degli estintori	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il controllo e la verifica dei dispositivi antincendio è effettuato in base alla normativa vigente ed è affidato a ditta specializzata	Formazione per mansione			
Dispositivi di emergenza	Rischi per una non corretta installazione della Porte di emergenza Rischi per	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	La porta di emergenza installata è marcata CE e il suo funzionamento è verificato con periodicità semestrale	Formazione per mansione			

BASSO

BASSO

La porta di emergenza installata è marcata CE

e il suo funzionamento è

verificato con periodicità

Le luci di emergenza

periodicità semestrale

specializzata con

sono controllate da ditta

semestrale

Formazione per

Formazione per

mansione

mansione





3

3

1

3

3

0,5

0,5

0,5

0,5

NP

NP

NP

NP

1,50

1,50



MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 39 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

					Organizzativo			DIC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Mancato rispetto del piano di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			
Emergenze	Piano di emergenza non aggiornato	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			
Emergenze	Cedimenti strutturali per terremoti, allagamenti ecc.	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	La struttura è regolarmente collaudata. Durante i sopralluoghi si verifica il buono stato della struttura. In caso di eventi che possono aver causato danni si procede a valutazione e ripristino mediante tecnici e ditte specializzate.	Formazione per mansione			





Localita Le Morelline due snc - 57016 - Rosignano Solvay (LI) Tel. 0586 76511 - Fax 0586 765128 - P.IVA 01098200494 - reaspa@pec.it



MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 40 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Generatori di aria calda	Rischio legati a un non corretto funzionamento dell'attrezzatura	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Viene effettuata regolare manutenzione affidata a Ditta Specializzata	Formazione per mansione			
Impianto elettrico	Rischio incendio	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione specifica per addetti alle emergenze con modalità e contenuto definiti dalla normativa vigente	Gli estintori sono dislocati in modo opportuno ai piani e sono regolarmente verificati da ditta specializzata		
Impianto elettrico	Rischio per una non corretta manutenzione dell'impianto	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. I quadri devono essere mantenuti chiusi	Formazione per mansione	Sistemi di protezione differenziale		
Microclima	Rischi per mancato o non corretto ricambio d'aria	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE		Formazione per mansione			
Microclima	Rischi per una non corretta posizione dei generatori di aria calda	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	I termoconvettori sono posizionati in modo adeguato garantendo ai dipendenti una climatizzazione uniforme e regolabile attraverso termostati installati in ogni locale	Formazione per mansione			







MOD. S.7.4.2

del Settembre 2018 Revisione n° 6

Ver RSGI

App AU

Pagina 41 di 65

					Fattore Organizzativo		Fattore DPI	Fattore DPC
cenario	Rischio	Р	D	R	Fo	Ff	F _d	Fc

					Organizzativo			ЫС							
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F_d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Pavimentazione	Rischio di scivolamento per perdita di equilibrio, piede in fallo, rischi di inciampo legato a pavimentazione scivolosa per presenza di oli, grassi, acqua ecc.	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	E' vietato correre. Qualora dovessero presentarsi aree bagnate o insudiciate da oli/grassi ecc. è opportuno intervenire repentinamente con adeguati adsorbenti ed effettuare la conseguente rimozione con le normali precauzioni. Le attività di pulizia vengono effettuate normalmente in momenti in cui il personale non è presente o non transita. Se necessario la ditta fornitrice deve apporre il segnale che indica la presenza di pavimentazione bagnata	Formazione per mansione			
Pavimentazione	Rischi di caduta per presenza di dislivelli	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Nell'area non sono presenti dislivelli	Formazione per mansione			
Pavimentazione	Rischio per mancata pulizia e igiene	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	L'attività di pulizia e sanificazione è affidata a ditta esterna che opera in base a quanto stipulato da contratto	Formazione per mansione			
Scale	Rischi di caduta e scivolamenti	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Le scale sono costruite a regola d'arte.	Formazione per mansione			
Scale Portatili	Rischio di caduta dall'alto	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Le scale portatili si utilizzano per lavori in quota solo quando l'uso di attrezzature più sicure non è giustificato a causa del limitato livello di rischio e della breve durata di impiego o delle caratteristiche non modificabili dei luoghi. Le scale sono conformi alla normativa vigente e sono adeguatamente manutenute.	Formazione per			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 42 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F_d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Scale Portatili	Rischio di caduta e scivolamento	1	4	4	0,5	0,5	0,5	NP	1,33	BASSO	Le scale portatili si utilizzano per lavori in quota solo quando l'uso di attrezzature più sicure non è giustificato a causa del limitato livello di rischio e della breve durata di impiego o delle caratteristiche non modificabili dei luoghi. Le scale sono conformi alla normativa vigente e sono adeguatamente manutenute.	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	
Scariche atmosferiche	Incidenti di natura elettrica (folgorazione)	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche	Formazione per mansione			
Scariche atmosferiche	Rischio incendio o esplosione	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche	Formazione per mansione			
Segnaletica	Rischi per una non corretta posizione della segnaletica	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La segnaletica è adeguatamente predisposta e si presenta in buono stato	Formazione per mansione			
Segnaletica	Rischi per una non corretta manutenzione della segnaletica	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Lo stato della segnaletica presente nell'edificio è verificato durante lo svolgimento dei sopralluoghi per la sicurezza.	Formazione per mansione			
Servizi Igienici	Rischi per mancata pulizia e sanificazione	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Le attività di pulizia e sanificazione sono effettuate da ditta esterna con periodicità stabilita da apposito contratto.	Formazione per mansione			
Servizi Igienici	Rischio di contaminazione biologica	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Le attività di pulizia e sanificazione sono effettuate da ditta esterna con periodicità stabilita da apposito contratto.	Formazione per mansione			Х







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 43 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischio di esposizione a polveri emesse dalle attrezzature	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Effettuata valutazione del rischio esposizione ad agenti chimici. E' presente una stampante/fotocopiatrice all'interno dell'ufficio di ROF la cui presenza è saltuaria e una presso la stanza di MC la cui presenza è legata ai momenti in cui si effettuano le visite per la sorveglianza sanitaria	Formazione sul rischio di esposizione ad agenti chimici			
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischio chimico per contatto in fase di sostituzione dei toner	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Effettuata la valutazione del rischio di esposizione ad agenti chimici. I toner installati non comportano diretto contatto degli inchiostri. E' comunque raccomandata la necessaria attenzione ed in caso di necessità di dispositivi di protezione	Formazione sul rischio di esposizione ad agenti chimici		Guanti in lattice in caso di necessità	X
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischi di natura meccanica connessi con l'uso delle attrezzature: ustioni, abrasioni, schiacciamenti ecc.	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Durante la sostituzione dei toner o in caso d'inceppamento è necessario prestare particolare attenzione e eventualmente contattare il responsabile informatico.	Formazione sui rischi per mansione			
Stampanti e Fotocopiatrici	Rischio incendio per surriscaldamenti	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Le attrezzature utilizzate sono marcate CE e quindi conformi alla normativa vigente.	Formazione sui rischi per mansione		Gli estintori sono disposti in modo adeguato per piano	
Strutture: Stabilità, solidità	Rischi di crollo di pareti o solai per cedimenti strutturali	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Le strutture sono costruite a regola d'arte e sono manutenute in modo adeguato.	Formazione per mansione			







Cadute e

buca

scivolamenti

all'interno della

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE

Officina e Garage

MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI App AU Pagina 44 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Strutture: conformità dei luoghi di lavoro in riferimento a altezza superficie e cubatura	Rischi di crollo di strutture causati da urti da parte di mezzi aziendali	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Sono prodotte NC di sistema che comportano analisi della struttura per la verifica della stabilità e successivo ripristino	Formazione per mansione			
Strutture: conformità dei luoghi di lavoro in riferimento a altezza superficie e cubatura	Rischi per dimensioni ridotte dei luoghi di lavoro che comportano mancata salubrità e ergonomicità	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La struttura è stata realizzata in conformità alle normative vigenti e tiene conto di tutti i requisiti necessari per lo svolgimento dell'attività svolta	Formazione per mansione			
Strutture: Muri, soffitti, finestre e lucernari	Rischi per una non adeguata illuminazione dei luoghi di lavoro	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	La struttura è stata realizzata in conformità alle normative vigenti e tiene conto di tutti i requisiti necessari per lo svolgimento dell'attività svolta	Formazione per mansione			
Strutture: Buca di ispezione	Rischi per una non adeguata illuminazione dei luoghi di lavoro	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	La struttura è conforme a tiene conto di tutti i requisiti necessari per lo svolgimento dell'attività svolta	Formazione per mansione			
Strutture: Buca di ispezione	Transito in prossimità della buca	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La buca è dotata di pannelli che coprono l'incavo. Al termine degli interventi è necessario ripristinare i pannelli e la recinzione mobile attorno alla buca e alla scala di accesso. L'area è interdetta a personale non autorizzato	Formazione per mansione			



Strutture:

ispezione

Buca di



1,00 ACCETTABILE

Al termine delle attività

all'interno della buca è

necessario rimuovere il

attrezzature utilizzate e

materiale di risulta, le

ripulire l'area.

Formazione per

mansione

Scarpe

antinfortunistiche

1

3

3

0,5

0,5

0,5

NP



MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 45 di 65

			_		Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Strutture: Buca di ispezione	Accessi alla buca: scale e corridoio interno	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	L'accesso alla buca è consentito solo a personale autorizzato. Le scale sono costruite a regola d'arte. Le scale e il corridoio devono essere mantenuti in ordine e devono essere periodicamente puliti. Al termine dei lavori deve essere rimosso il materiale di risulta e gli attrezzi utilizzati. Il corridoio che conduce dalla scala alla buca ha il soffitto ribassato. E' stata predisposta segnaletica gialla/nera per individuare l'ostacolo che è stato rivestito con materiale tale da attutire l'urto eventuale. All'interno della buca può operare un solo addetto.	Formazione per mansione			
Strutture: Buca di ispezione	Rischi legati all'uso di agenti chimici	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	All'interno della buca è vietato l'uso di sostanze infiammabili e/o nocive. E' vietato eseguire lavori di saldatura all'interno della fossa e in prossimità della stessa quando è presente personale che vi opera all'interno.	Formazione per mansione			X
Strutture: Solai	Rischi legati a cedimenti strutturali	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	E' presente la segnaletica indicante il carico max supportato	Formazione per mansione			
Strutture: Garage	Rischio incendio legato alla presenza di mezzi in deposito	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	E' presente Certificato di Prevenzione incendi che regola il numero max di autovetture presenti. E' vietato fumare e usare fiamme libere.		Estintori dislocati in numero congruo nell'area come da progetto antincendio		







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 46 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	Fc	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Tetto	Rischi per caduta dall'alto	1	4	4	0,5	0,5	0,5	0,5	1,00	ACCETTABILE	Il tetto è provvisto di linee vita che consentono a personale autorizzato di intervenire. Tali sistemi sono adeguatamente verificati e controllati come previsto da manuale d'uso e manutenzione	Formazione per mansione	Linee vita	Scarpe antinfortunistiche Imbracature di sicurezza	
Vie di circolazione interne ed esterne: raggiungimento del luogo di lavoro	Rischi caduta e scivolamento	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	I passaggi pedonali sono adeguatamente individuati mediante segnaletica orizzontale e ove possibile verticale	Formazione per mansione			
Vie di circolazione interne ed esterne: raggiungimento del luogo di lavoro	Rischi di investimento/urto con mezzi in moto	1	4	4	0,5	0,5	0,5	NP	1,33	BASSO	L'area è accessibile solo a personale autorizzato. I percorsi pedonali sono adeguatamente individuati	Segnaletica verticale/orizzontale		Indumenti alta visibilità nelle aree esterne	







Revisione n° 6

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE

MOD. S.7.4.2

Area Lavaggio automezzi

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 47 di 65

5.5 Area Lavaggio automezzi









MOD. S.7.4.2

Area Lavaggio automezzi

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI App AU Pagina 48 di 65

Fattore	Fattore	Fattore	Fattore
Organizzativo	Formazione	DPI	DPC

					_										
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F_d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Ambiente di lavoro	Rischio chimico legato: -all'uso di agenti chimici per la sanificazione della platea - all'uso di agenti chimici per il lavaggio esterno dei mezzi - alle operazioni di approvvigionamento degli agenti chimici utilizzati - agli interventi di manutenzione - all'emissione di gas di scarico dei mezzi in transito nella platea	1	3	3	0,5	0,375	0,5	0,5	0,80	ACCETTABILE	Sono presenti adeguate istruzioni per la gestione dell'attività Valutazione del rischio di esposizione ad agenti chimici L'area è sufficientemente aerata consentendo un costante e adeguato ricambio d'aria	Formazione al personale addetto	Doccia lavaocchi	DPI specifici per l'attività di lavaggio: Guanti, maschera facciale, occhiali di protezione, tuta protettiva	X
Ambiente di lavoro	Rischio biologico all'interno della platea di lavaggio durante lo svolgimento dell'attività di lavaggio interno cassoni	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Sono effettuati con periodicità trimestrale campionamenti per valutare la presenza di agenti patogeni.	Formazione al personale addetto		DPI specifici per l'attività di lavaggio: Guanti, maschera facciale, occhiali di protezione, tuta protettiva	Х
Attrezzature: Lancia lavaggio	Rischi di proiezione dei residui presenti all'interno dei cassoni durante l'attività di lavaggio interno dei cassoni	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Il lavaggio interno dei cassoni deve essere effettuata in autonomia, non deve essere presente in platea alcun dipendente se non quello addetto al lavaggio. Istruzione operativa specifica per l'attività	Formazione al personale addetto		DPI specifici per l'attività di lavaggio: Guanti, maschera facciale, occhiali di protezione, tuta protettiva	
Attrezzature: Lancia lavaggio	Rischi di esposizione a rumore	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Valutazione dei rischi di esposizione a rumore.	Formazione al personale addetto			х







luci di emergenza

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE Area Lavaggio automezzi

MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI

periodicità semestrale App AU

Pagina 49 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica degli estintori	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il controllo e la verifica dei dispositivi antincendio è effettuato in base alla normativa vigente ed è affidato a ditta specializzata	Formazione al personale addetto			
Dispositivi di emergenza	Rischi per una non corretta installazione della Porta di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La porta di emergenza installata è marcata CE e il suo funzionamento è verificato con periodicità semestrale	Formazione al personale addetto			
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica del funzionamento della porta di emergenza dotate di maniglie antipanico	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La porta di emergenza installata è marcata CE e il suo funzionamento è verificato con periodicità semestrale	Formazione al personale addetto			
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica del funzionamento delle	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Le luci di emergenza sono controllate da ditta specializzata con	Formazione al personale addetto			







Area Lavaggio automezzi

MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI App AU Pagina 50 di 65

Fattore	Fattore	Fattore	Fattore
Organizzativo	Formazione	DPI	DPC

					Organizzativo	TOTTIAZIONE	DFI	DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Mancato rispetto del piano di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			
Emergenze	Piano di emergenza non aggiornato	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 51 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Cedimenti strutturali per terremoti, allagamenti ecc.	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La struttura è regolarmente collaudata. Durante i sopralluoghi si verifica il buono stato della struttura. In caso di eventi che possono aver causato danni si procede a valutazione e ripristino mediante tecnici e ditte specializzate.	Formazione per mansione			
Generatori di aria calda	Rischio legati a un non corretto funzionamento dell'attrezzatura	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Viene effettuata regolare manutenzione affidata a Ditta Specializzata	Formazione per mansione			
Impianto elettrico	Rischio incendio	1	3	3	0,5	0,5	NP	0,5	1,00	ACCETTABILE	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	modalità e contenuto definiti dalla normativa	Gli estintori sono dislocati in modo opportuno ai piani e sono regolarmente verificati da ditta specializzata		







Revisione n° 6

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE Area Lavaggio automezzi

MOD. S.7.4.2

del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 52 di 65

		Fattore Organizzativo		Fattore DPC	

					Organizzativo	Formazione	DPI	DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Impianto elettrico	Rischio per una non corretta manutenzione dell'impianto	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	L'impianto elettrico è costruito secondo le norme di buona tecnica è regolarmente verificato da ditta esterna specializzata con le periodicità previste dalla normativa vigente. I quadri devono essere mantenuti chiusi	Formazione al personale addetto	Sistemi di protezione differenziale		
Microclima	Rischi per mancato o non corretto ricambio d'aria	1	2	2	0,5	0,5	NP	0,5	0,67	ACCETTABILE	Tutti i locali sono	Formazione per mansione			
Pavimentazione	Rischio di scivolamento per perdita di equilibrio, piede in fallo, rischi di inciampo legato a pavimentazione scivolosa per presenza di oli, grassi, acqua ecc.	1	2	2	0,5	0,5	0,5	NP	0,67	ACCETTABILE	La pavimentazione deve essere mantenuta sgombra da inciampi e deve essere effettuata la necessaria pulizia al termine del lavaggio. Riporre le attrezzature utilizzate per la pulizia al termine dell'attività	Formazione per mansione		DPI specifici per l'attività di lavaggio: Guanti, maschera facciale, occhiali di protezione, tuta protettiva	
Pavimentazione	Rischi di caduta per presenza di dislivelli	1	1	1	0,5	0,5	0,5	NP	0,33	ACCETTABILE	Sono presenti dislivelli: prestare le dovute cautele.	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	
Pavimentazione	Rischio per mancata pulizia e igiene	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,50	ACCETTABILE	L'area deve essere ripulita al termine dell'attività di lavaggio. Gli impianti tecnici sono mantenuti in ordine dal conduttore dell'impianto di lavaggio	Formazione per mansione			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 53 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Scale per accesso alla piattaforma	Rischi di caduta e scivolamenti	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Le scale sono costruite a regola d'arte.	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	
Scale per accesso alla piattaforma	Rischi di caduta e/o scivolamento dalle scale	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	adeguatamente manutenute	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	
Scale Portatili	Rischio di caduta dall'alto	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Le scale portatili si utilizzano per lavori in quota solo quando l'uso di attrezzature più sicure non è giustificato a causa del limitato livello di rischio e della breve durata di impiego o delle caratteristiche non modificabili dei luoghi. Le scale sono conformi alla normativa vigente e sono adeguatamente manutenute.	Formazione per mansione			
Scale Portatili	Rischio di caduta e scivolamento	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	Le scale portatili si utilizzano per lavori in quota solo quando l'uso di attrezzature più sicure non è giustificato a causa del limitato livello di rischio e della breve durata di impiego o delle caratteristiche non modificabili dei luoghi. Le scale sono conformi alla normativa vigente e sono adeguatamente manutenute.	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 54 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione	Fattore DPI	Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Scariche atmosferiche	Incidenti di natura elettrica (folgorazione)	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche	Formazione per mansione			
Scariche atmosferiche	Rischio incendio o esplosione	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche	Formazione per mansione			
Segnaletica	Rischi per una non corretta posizione della segnaletica	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La segnaletica è adeguatamente predisposta e si presenta in buono stato	Formazione per mansione			
Segnaletica	Rischi per una non corretta manutenzione della segnaletica	1	3	3	0,5	0,5	NP	0,5	1,00	ACCETTABILE	Lo stato della segnaletica presente nell'edificio è verificato durante lo svolgimento dei sopralluoghi per la sicurezza.	Formazione per mansione			
Stoccaggi: Agenti per il lavaggio	Rischi per un non corretto stoccaggio del materiale	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	I prodotti sono adeguatemene stoccati. L'acido cloridrico al 33% e all'ipoclorito di sodio sono stoccati in apposito container provvisto di bacino di contenimento.	Formazione per mansione Devono essere affisse le indicazioni del contenuto e della pericolosità degli agenti chimici stoccati. Devono essere presenti le schede di sicurezza dei prodotti			
Strutture: Stabilità, solidità	Rischi di crollo di pareti per cedimenti strutturali	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Le strutture sono costruite a regola d'arte e sono manutenute in modo adeguato.	Formazione per mansione			
Strutture: conformità dei luoghi di lavoro in riferimento a altezza superficie e cubatura	Rischi di crollo di strutture causati da urti da parte di mezzi aziendali	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Sono prodotte NC di sistema che comportano analisi della struttura per la verifica della stabilità e successivo ripristino	Formazione per mansione			







MOD. S.7.4.2

Area Lavaggio automezzi

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI App AU Pagina 55 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Strutture: conformità dei luoghi di lavoro in riferimento a altezza superficie e cubatura	Rischi per dimensioni ridotte dei luoghi di lavoro che comportano mancata salubrità e ergonomicità	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La struttura è stata realizzata in conformità alle normative vigenti e tiene conto di tutti i requisiti necessari per lo svolgimento dell'attività svolta	Formazione per mansione			
Strutture: Muri, soffitti, finestre e lucernari	Rischi per una non adeguata illuminazione dei luoghi di lavoro	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La struttura è stata realizzata in conformità alle normative vigenti e tiene conto di tutti i requisiti necessari per lo svolgimento dell'attività svolta	Formazione per mansione			
Strutture: piattaforma per lavaggio	Rischio di inciampo per l'accesso alla piattaforma	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	La Piattaforma è stata costruita a regola d'arte. E' presente un cancello che durante l'attività di lavaggio rimane chiuso	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	
Strutture: piattaforma per lavaggio	Rischio di caduta dall'alto della piattaforma	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	La Piattaforma è stata costruita a regola d'arte. La piattaforma è dotata di adeguato parapetto con fascia intermedia e di arresto piede	Formazione per mansione	Strutture dotata di adeguati parapetti		







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 56 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Strutture: piattaforma per lavaggio	Rischio di urto della piattaforma con il mezzo in transito nella platea	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	La Piattaforma è stata costruita a regola d'arte. La piattaforma è dotata di un dispositivo che non consente l'apertura del cancello se la stessa non è ritornata in posizione di riposo. E' inoltre presente un dispositivo luminoso e sonoro che segnala che la piattaforma è sporgente	Formazione per mansione			
Tetto	Rischi per caduta dall'alto	1	4	4	0,5	0,5	0,5	0,5	1,00	ACCETTABILE	Il tetto è provvisto di linee vita che consentono a personale autorizzato di intervenire. Tali sistemi sono adeguatamente verificati e controllati come previsto da manuale d'uso e manutenzione	Formazione al personale addetto (se presente)	Linee vita	Scarpe antinfortunistiche Imbracature di sicurezza	







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 57 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Vie di circolazione interne ed esterne: raggiungimento del luogo di lavoro e all'interno della platea di lavaggio	Rischi caduta e scivolamento	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	L'area è accessibile solo a personale autorizzato. I percorsi pedonali sono adeguatamente individuati. All'interno della platea non deve essere presente se non l'addetto al lavaggio interno. Durante l'attività di lavaggio della platea, del sottoscocca e dell'esterno del mezzo non deve essere presente personale: il conduttore dell'impianto di lavaggio dalla cabina di controllo.	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

lavaggio gestisce il lavaggio dalla cabina di controllo. App AU

Pagina 58 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Vie di circolazione interne ed esterne: raggiungimento del luogo di lavoro e all'interno della platea di lavaggio	Rischi di investimento/urto con mezzi in moto	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	L'area è accessibile solo a personale autorizzato. I percorsi pedonali sono adeguatamente individuati. All'interno della platea non deve essere presente se non l'addetto al lavaggio interno. Durante l'attività di lavaggio della platea, del sottoscocca e dell'esterno del mezzo non deve essere presente personale: il conduttore dell'impianto di	Segnaletica verticale/orizzontale		Indumenti alta visibilità nelle aree esterne	







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 59 di 65

5.6 Strade, piazzali e parcheggio coperto

rosignano er	nergia ambiente spa			SCHEDA F	RISCHIO	PER ARE	4			E PARC	, PIAZZALI CHEGGIO ERTO
	File Rif.			Allegato	2 Appe	ndice 3 Se	d Gen Ed	1 04 Rev 0		1	
Azienda	Rosignano Energ	ia Ambiente R.E.A	. SpA								
Sede	Le Morelline Due,										
Elenco attre	ezzature utilizzate				Elenco age	enti chimici					
Mezzi opera	ativi				Polveri						
					Emissioni	da traffico veico	lare				
					S	CARPE ANTI	NFORTUNIS	TICHE	INDUME	ENTI ALTA V	SIBILITA'
Disposit	tivi di protezione	e Individuale	per l'accesso	all'area							







tettoia

pedonale sotto

VALUTAZIONE DEI RISCHI: ESTRATTO DEI RISCHI PER AREA AREA SEDE GENERALE LOC. LE MORELLINE DUE Strade, piazzali e parcheggio coperto

MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018 Ver RSGI

App AU

Pagina 60 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Ambiente di lavoro	Rischio chimico legato all'emissione di gas di scarico dei mezzi e polveri	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	I mezzi in sosta devono essere tenuti spenti	Formazione per mansione		Maschera protezione vie respiratorie in caso di necessità	X
Ambiente di lavoro	Rischio incendio	1	4	4	0,5	0,5	NP	0,5	1,33	BASSO	Mantenere l'ordine e la pulizia evitando di depositare materiali in luoghi inopportuni (es. punti di transito) Gli estintori sono adeguatamente verificati da ditta esterna incaricata	Formazione al personale addetto alle emergenze	Estintori adeguatamente dislocati nell'area		
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica degli estintori	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il controllo e la verifica dei dispositivi antincendio è effettuato in base alla normativa vigente ed è affidato a ditta specializzata	Formazione al personale addetto			
Dispositivi di emergenza	Rischi per mancata verifica del funzionamento delle luci di emergenza nel passaggio	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Le luci di emergenza sono controllate da ditta specializzata con periodicità	Formazione al personale addetto			





semestrale



MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 61 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Mancato rispetto del piano di emergenza	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

tecnici e ditte specializzate.

App AU

Pagina 62 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Emergenze	Piano di emergenza non aggiornato	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50	BASSO	Il piano di emergenza aziendale è stato redatto e definisce in modo adeguato le modalità di gestione delle emergenze ipotizzate. I dipendenti hanno ricevuto adeguata formazione e svolgono con periodicità annuale la prova di emergenza evacuazione Il personale addetto alle emergenze è adeguatamente individuato e nominato	Formazione sul piano di emergenza e prove di emergenza			
Emergenze	Cedimenti strutturali per terremoti, allagamenti ecc.	1	3	3	0,5	0,5	NP	NP	1,50		La struttura è regolarmente collaudata. Durante i sopralluoghi si verifica il buono stato della struttura. In caso di eventi che possono aver causato danni si procede a valutazione e ripristino mediante				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 63 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	Ff	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Pavimentazione	Rischio di scivolamento per perdita di equilibrio, piede in fallo, rischi di inciampo legato a pavimentazione scivolosa per presenza di oli, grassi, acqua ecc.	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	La pavimentazione deve essere mantenuta sgombra da inciampi ed periodicamente ripulita con mezzi meccanici (spazzatrici)	Formazione per mansione		Scarpe antinfortunistiche	
Pavimentazione	Rischi di caduta per presenza di dislivelli	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,50	ACCETTABILE	Sono presenti dislivelli: prestare le dovute cautele.	Formazione per mansione			
Pavimentazione	Rischio per mancata pulizia e igiene	1	1	1	0,5	0,5	NP	NP	0,50	ACCETTABILE	L'area deve essere ripulita al termine dell'attività di lavaggio. Gli impianti tecnici sono mantenuti in ordine dal conduttore dell'impianto di lavaggio	Formazione per mansione			
Scariche atmosferiche	Incidenti di natura elettrica (folgorazione)	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				
Scariche atmosferiche	Rischio incendio o esplosione	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00	BASSO	Valutazione del rischio da scariche atmosferiche				
Segnaletica	Rischi per una non corretta posizione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	La segnaletica è adeguatamente predisposta e si presenta in buono stato				







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 64 di 65

					Fattore Organizzativo	Fattore Formazione		Fattore DPC							
Scenario	Rischio Atteso	Р	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Segnaletica	Rischi per una non corretta manutenzione della segnaletica	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00	ACCETTABILE	Lo stato della segnaletica presente nell'edificio è verificato durante lo svolgimento dei sopralluoghi per la sicurezza.				
Strutture: Stabilità, solidità	Rischi di crollo per cedimenti strutturali	1	2	2	0,5	0,5	NP	NP	1,00		Le strutture sono costruite a regola d'arte e sono manutenute in modo adeguato.				
Strutture: Stabilità, solidità	Rischi di crollo di strutture causati da urti da parte di mezzi aziendali	1	4	4	0,5	0,5	NP	NP	2,00		Sono prodotte NC di sistema che comportano analisi della struttura per la verifica della stabilità e successivo ripristino				
Strade e piazzali	Rischi caduta e scivolamento per terreno sconnesso	1	3	3	0,5	0,5	0,5	NP	1,00	ACCETTABILE	I percorsi pedonali sono adeguatamente individuati. La pavimentazione è correttamente manutenuta. In caso di formazione di buche o sconnessioni il personale è tenuto a segnalare al proprio responsabile affinché si provveda alla riparazione			Scarpe antinfortunistiche	







MOD. S.7.4.2

Revisione n° 6 del Settembre 2018

Ver RSGI

App AU

Pagina 65 di 65

		Fattore Organizzativo	Fattore DPI	Fattore DPC

					Organizzativo			DFC							
Scenario	Rischio Atteso	P	D	R	F _o	F _f	F _d	F _c	Rr	Livello di Rischio	Organizzazione	Formazione e informazione	DPC	DPI	Sorveglianza Sanitaria
Strade e piazzali	Rischi di investimento/urto con mezzi in moto o con ostacoli fissi	1	4	4	0,5	0,5	0,5	NP	1,33	BASSO	I percorsi pedonali sono adeguatamente individuati. La presenza degli ostacoli è prontamente segnalata	Segnaletica verticale/orizzontale		Indumenti alta visibilità nelle aree esterne	
Strade e piazzali	Rischi legati alla presenza di ditte esterne	2	2	4	0,5	0,5	0,5	NP	1,33	BASSO	L'ingresso di personale esterno è consentito solo a seguito di autorizzazione. Ciascuna ditta in ingresso ha ricevuto in fase di definizione dell'ordine, l'estratto dei rischi di area oltre che se necessario un documento di valutazione dei rischi di interferenza per l'attività specifica.	Segnaletica verticale/orizzontale		Indumenti alta visibilità nelle aree esterne	



